

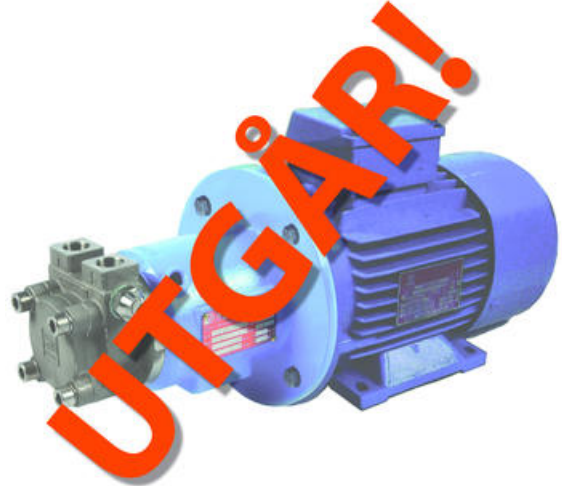
SERIE VANEMAG

Magnetdriven vingpump

0PMVA001A VAFG06NC
PUMP VA01 GAS IEC GR71

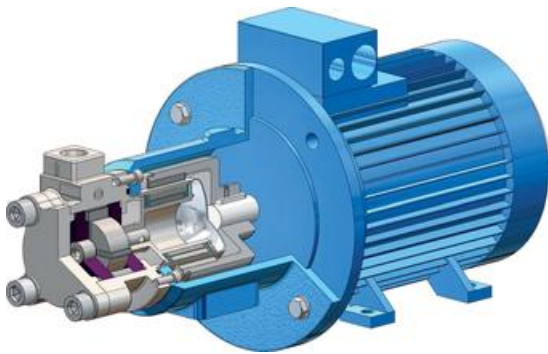


- Reservdelar finns att tillgå
- Flöde 0,03 - 57 l/min
- Tryck max. 12 bar
- Inbyggd säkerhetsventil
- Går även att få i explosionskyddat ATEX-utförande



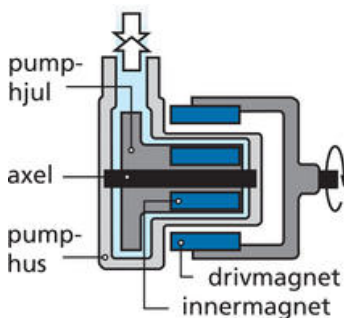
Produktinformation

Vingpumpar av serien VANEMAG har helt slutet pumphus med magnetdrivet pump-hjul. Eftersom de saknar genomgående axel med tätning är de helt läckagefria. Pumparna är därför speciellt lämpliga för vanligen besvärliga media som korrosiva, miljöfarliga och värdefulla vätskor som absolut inte får läcka ut eller svårtätade vätskor med låg ytspänning. Dessa egenskaper gör dem mycket miljövänliga och säkra eftersom de inte ger något läckage till omgivningen. Magnetdriften innebär också att pumparna är mycket driftsäkra, vilket ger dem låga driftskostnader.



Så här fungerar magnetdrift

En drivmagnet är monterad på motoraxeln och överför kraften till en magnet monterad på pump-hjulet. Pump-huset är därmed helt slutet utan några genomgående roterande axlar som behöver tätas.



Så här fungerar hybriddrift

Magnetkannan som skiljer drivmagneten och innermagneten på en magnetkopplad pump i metall orsakar förluster. Hur stora förlusterna blir beror på

materialval och tjocklek på magnetkannen, samt varvtalet på motorn. Tjockare material och högre varvtal ger även högre förluster. Förutom att förlusterna kostar pengar i ökad effektförbrukning bildas det värme som övergår till den pumpade vätskan. Denna värme kan vara ett problem vid pumpning av vätskor nära kokpunkten.

M Pumps patenterade lösning för att få ner förlusterna är en magnetkanna tillverkad i hybridteknik. Närmast vätskan används en traditionell kanna i metall, men materialtjockleken har reducerats till ett minimum. För att behålla pumpens prestanda har denna förstärkts utvändigt med en tunn kanna av kolfiber. Hybridlösningen innebär att den kemiska resistensen kvarstår samtidigt som magnetförlusterna reduceras till ett minimum. Läs mer om hybriddrift [här](#).

Uppgradering av gamla pumpar

Det går att även att uppgradera gamla pumpar till Hybriddrift genom att byta ut den befintliga magnetkannen mot en ny i hybridutförande. Detta är en enkel åtgärd som gör den gamla pumpen både bättre och mera energieffektiv.



Alternativ utöver standard

Material alternativ på pumphuset: Hastelloy C276, Incoloy 825, Duplex m.m

Material alternativ axel: Hastelloy C276, Incoloy 825, Duplex m.m.

Material alternativ elastomerer: Viton, EPDM, FEP, m.m

Anslutnings alternativ: BSP, NPT, DIN, ANSI m.m.

Utökat temperatur område från -100 till 200°C

Standard systemtryck är 25bar med möjlighet för tryck upp till 150bar

Hybriddrift Tillgängligt för storlek VM (Max. 200 °C)

Certifiering

Pumparna går att få i ATEX-klass

EEx II 2G IIC T5

Motorer 1450 rpm vid 50 Hz. Andra varianter på begäran.

Kontrollera så att effekten räcker för er applikation.

För andra effekter, kontakta Telfa.

Pumphus	SS316, Hastelloy C276, Incoloy 825, Duplex m.m.
Lager	Phenolic carbon/SS, Antimony carbon/SIC, Metcar/SIC
Axel	SS316, Hastelloy C276, Incoloy 825, Duplex m.m.
Elastomerer	FKM, EPDM, FEP, Kalrez m.m.
Temperatur	-100 till +200 °C (0 till +120 °C standard)
Flöde	Upp till 50 l/min
Tryck	Max. 12 bar
Viskositet	Max. 10 000 cSt (beroende på varvtal)
Systemtryck	Max. 25 bar (högre tryck på förfrågan)
Anslutningar	BSP, NPT, DIN, ANSI m.m.
Rotationsriktning	Medurs sett från pumpen
Hybriddrift*	Tillgängligt för storlek VM (Max. 200 °C)
ATEX*	EEx II 2G IIC T5

* Specialutförande, kontakta oss för mer information.

Teknisk data

Flöde max	1,67 l/min
Tryck	12 bar
Systemtryck max	25 bar
Anslutning	3/8 BSP
Material Axel	Rostfritt stål 316
Material Kasett	Fenoliskt kol
Material O-ring	Viton
Material Pumphus	AISI 316
Motor	71-4-037-B3/B5-3
IEC/Fläns	IEC 71 B3/B5
Viskositet max	10000 cSt
Temperaturområde från	0 °C
Temperaturområde till	120 °C

